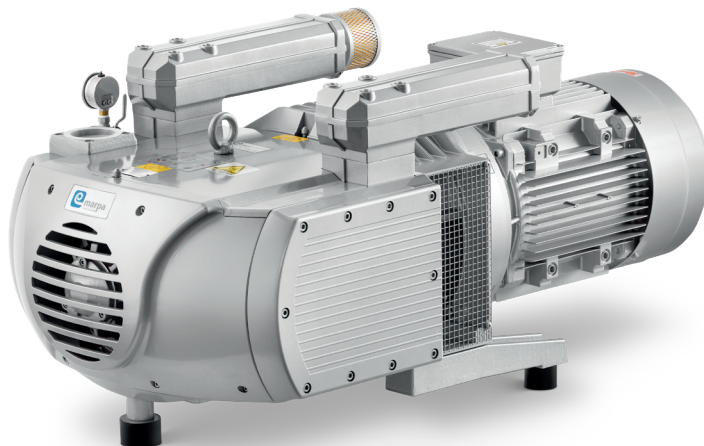


MVS-VP250E

Bombas de vácuo e pressão de palhetas rotativas a seco



Previsível

- Comportamento estável em condições reais.
- Menos ajustes. Menos desvios.
- Custos sob controlo desde o primeiro dia.



Acessível

- Manutenção rápida e clara.
- Acesso direto aos elementos críticos.
- Sem dependências desnecessárias.



Resposta direta

- Intervenção sem intermediários.
- Atuamos sobre o sistema completo para reduzir paragens e garantir a continuidade.

CONCEBIDA PARA ELIMINAR A INCERTEZA NA INSTALAÇÃO

Conceção orientada à operação real

Otimizada para funcionamento contínuo
Estabilidade em condições de processo

Manutenção sem complicações

Acesso direto a componentes-chave
Menos pontos de falha

Componentes concebidos para durar

Estabilidade térmica
Menor desgaste operacional

Configuração consoante a aplicação

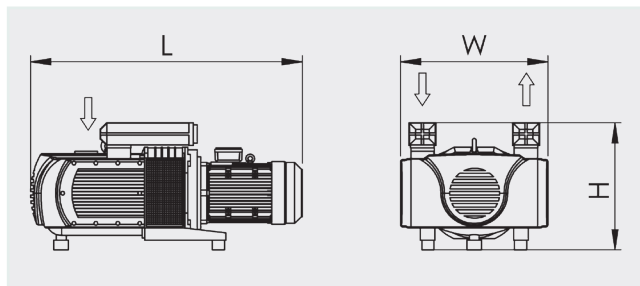
Variadores, monitorização, versões (ATEX, Aqua, O2), filtração adaptada

MVS-VP250E



Bombas de vácuo e pressão de palhetas rotativas a seco

DIMENSÕES



DADOS TÉCNICOS

MVS-VP250E	
Caudal nominal	250 / 300 m ³ /h (50 / 60 Hz)
Vácuo / pressão limite	±0,5 bar (50 / 60 Hz)
Potência nominal do motor	7,5 / 9 kW (50 / 60 Hz)
Velocidade nominal do motor	960 / 1150 rpm (50 / 60 Hz)
Nível sonoro (ISO 2151)	81 / 81 dB(A) (50 / 60 Hz)
Peso aprox.	≈ 312 kg
Dimensões (C x L x A)	1210 × 612 × 535 mm
Entrada / saída de gás	G 2 1/2" / G 2"

**PRECISA DE INFORMAÇÃO SOBRE MVS-VP250E?
CONSULTE O NOSSO WEBSITE**

marpavacuum.com/pt-pt

Contacte-nos
lendo este código QR

