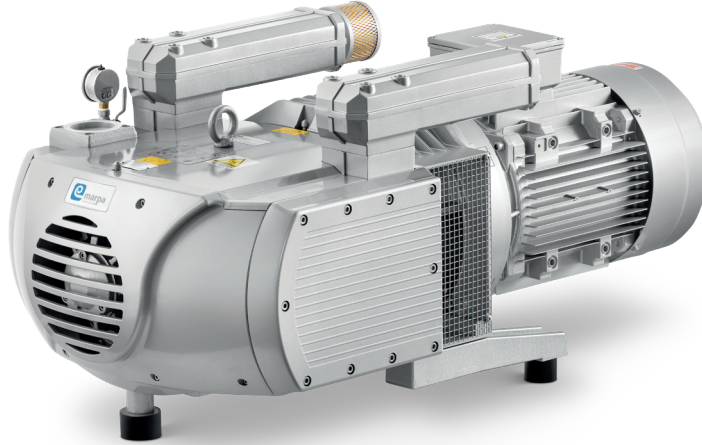


# MVS-VP250E

Bombas de vacío y presión de paletas rotativas en seco



## ✓ Predecible

- Comportamiento estable en condiciones reales.
- Menos ajustes. Menos desviaciones.
- Costes bajo control desde el primer día.

## ✓ Accesible

- Mantenimiento rápido y claro.
- Acceso directo a los elementos críticos.
- Sin dependencias innecesarias.

## ✓ Respuesta directa

- Intervención sin intermediarios.
- Actuamos sobre el sistema completo para reducir paradas y asegurar continuidad.

## DISEÑADA PARA ELIMINAR INCERTIDUMBRE EN PLANTA

### Diseño orientado a operación real

Optimizada para funcionamiento continuo  
Estabilidad en condiciones de proceso

### Mantenimiento sin fricción

Acceso directo a componentes clave  
Menos puntos de fallo

### Componentes diseñados para durar

Estabilidad térmica  
Menor desgaste operativo

### Configuración según aplicación

Variadores, monitorización, versiones (ATEX, Aqua, O2),  
filtración adaptada

# MVS-VP250E

Bombas de vacío y presión de paletas rotativas en seco



## DIMENSIONES

*(Más información próximamente)*

## DATOS TÉCNICOS

	MVS-VP250E
Caudal nominal	250 / 300 m <sup>3</sup> /h (50 / 60 Hz)
Vacío / presión límite	±0,5 bar (50 / 60 Hz)
Potencia nominal del motor	7,5 / 9 kW (50 / 60 Hz)
Velocidad nominal del motor	960 / 1150 rpm (50 / 60 Hz)
Nivel sonoro (ISO 2151)	81 / 81 dB(A) (50 / 60 Hz)
Peso aprox.	≈ 312 kg
Dimensiones (L x An x Al)	1092 × 475 × 527 mm
Entrada / salida de gas	G 2 1/2" / G 2"

**NECESITA INFORMACIÓN SOBRE MVS-VP250E?  
ENCUÉNTRELA EN NUESTRA WEB**

[marpavacuum.com](http://marpavacuum.com)

También puede contactarnos  
escaneando este QR

