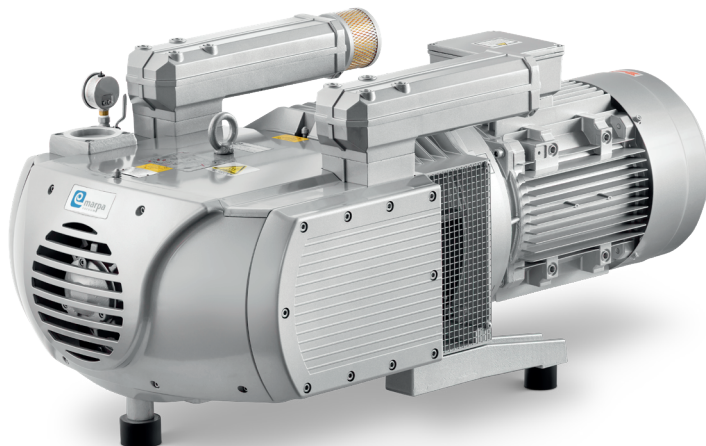


MVS-VP250E

Bombas de vacío y presión de paletas rotativas en seco



Predecible

- Comportamiento estable en condiciones reales.
- Menos ajustes. Menos desviaciones.
- Costes bajo control desde el primer día.



Accesible

- Mantenimiento rápido y claro.
- Acceso directo a los elementos críticos.
- Sin dependencias innecesarias.



Respuesta directa

- Intervención sin intermediarios.
- Actuamos sobre el sistema completo para reducir paradas y asegurar continuidad.

DISEÑADA PARA ELIMINAR INCERTIDUMBRE EN PLANTA

Diseño orientado a operación real

Optimizada para funcionamiento continuo
Estabilidad en condiciones de proceso

Mantenimiento sin fricción

Acceso directo a componentes clave
Menos puntos de fallo

Componentes diseñados para durar

Estabilidad térmica
Menor desgaste operativo

Configuración según aplicación

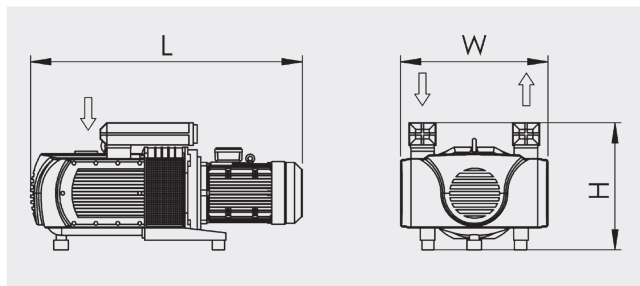
Variadores, monitorización, versiones (ATEX, Aqua, O2),
filtración adaptada

MVS-VP250E



Bombas de vacío y presión de paletas rotativas en seco

DIMENSIONES



DATOS TÉCNICOS

MVS-VP250E	
Caudal nominal	250 / 300 m ³ /h (50 / 60 Hz)
Vacío / presión límite	±0,5 bar (50 / 60 Hz)
Potencia nominal del motor	7,5 / 9 kW (50 / 60 Hz)
Velocidad nominal del motor	960 / 1150 rpm (50 / 60 Hz)
Nivel sonoro (ISO 2151)	81 / 81 dB(A) (50 / 60 Hz)
Peso aprox.	≈ 312 kg
Dimensiones (L x An x Al)	1210 × 612 × 535 mm
Entrada / salida de gas	G 2 1/2" / G 2"

**¿NECESITA INFORMACIÓN SOBRE MVS-VP250E?
ENCUÉNTRELA EN NUESTRA WEB**

marpavacuum.com

También puede contactarnos
escaneando este QR

